

REGULAMIN PROMOCJI „ZBIERZ PIECZĄTKI ODBIERZ NAGRODĘ”

§1

Postanowienia ogólne

1. Niniejszy Regulamin określa zasady, zakres i warunki uczestnictwa w promocji „ZBIERZ PIECZĄTKI ODBIERZ NAGRODĘ” (dalej „Promocja”).
2. Organizatorem Promocji JEST „ARON” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Kielcach, ul. Chorzowska 40, 25-852 Kielce, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Kielcach X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000050047, NIP 5211032732, REGON 011337774 (dalej „Organizator”);
3. Promocja organizowana jest w terminie od dnia 10 maja 2024 roku do dnia 31 sierpnia 2024 roku.
4. Promocja prowadzona jest na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, na stacji paliw ARON przy ul. Chorzowskiej 40 w Kielcach (dalej „Stacja Paliw ARON”)
5. Niniejszy regulamin dostępny jest na stronie internetowej www.aronkielce.com.pl w zakładce Stacja Paliw.

§2

Warunki Promocji

1. W promocji mogą wziąć udział tylko pełnoletnie osoby fizyczne (dalej: „Uczestnik”), które są kierowcami samochodów osobowych. Kierowcy samochodów ciężarowych nie są objęci promocją.
2. Promocja nie dotyczy osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą i podmiotów gospodarczych tankujących w ramach programu E100.
3. Promocja nie łączy się z innymi promocjami obowiązującymi na Stacji Paliw.
4. Warunkiem przystąpienia do udziału w promocji przez Uczestnika, czyli zebrania pieczętek na specjalnej karcie i odbioru nagrody jest zatankowanie minimum 30 (trzydziestu) litrów paliwa (ON, 95) na Stacji Paliw ARON.
5. Za jednorazowe zatankowanie minimum 30 (trzydziestu) litrów paliwa (ON, 95) na Stacji Paliw ARON Uczestnik otrzymuje jedną pieczętkę. Pieczętki wystawiają pracownicy Stacji Paliw ARON w momencie zakupu. Nie ma możliwości przystawienia pieczętki później, np. za okazaniem paragonu.
6. Pieczętki zbiera się na specjalnie do tego przygotowanym karnecie, który można otrzymać w kasie Stacji Paliw ARON.
7. Pieczętki z kilku kart nie podlegają zsumowaniu.
8. Po zebraniu 8 (ośmiu) pieczętek na karnecie, karnet można wymienić na nagrodę w postaci kubka termicznego z logiem Organizatora.
9. Po wymianie karnetu na nagrodę, karta z pieczętkami zostaje zdeponowana przez pracownika Stacji Paliw ARON.

§3

Reklamacje

1. Reklamacje związane z realizacją Promocji można przesyłać mailowo na adres sekretariat@aronkielce.com.pl lub listownie na adres Organizatora I: „ARON” Sp. z o.o.

z siedzibą w Kielcach, ul. Chorzowska 40, 25-852 Kielce, z dopiskiem na kopercie „ZBIERZ PIECZĄTKI ODBIERZ NAGRODĘ”

2. Zgłoszenie reklamacji powinno zawierać dokładny opis reklamacji oraz dane Uczestnika niezbędne do udzielenia mu odpowiedzi. Dane osobowe udostępniane przez Uczestników w związku ze zgłoszeniem reklamacji wykorzystywane będą przez Organizatora wyłącznie w celu rozpatrzenia i odpowiedzi na reklamację, a po zakończeniu procedury reklamacyjnej dane zostaną usunięte przez Organizatora. Reklamacje będą rozpatrywane przez Organizatora w terminie 30 dni kalendarzowych od daty ich otrzymania. Organizator rozpatrując reklamację stosować będzie postanowienia niniejszego Regulaminu.
3. O decyzji Organizatora Uczestnik zostanie powiadomiony emailem (o ile będzie podany) albo listem zwykłym (decyduje data stempla pocztowego albo data umieszczenia oświadczenia Organizatora I do środka komunikacji elektronicznej zgodnie z art. 61 § 2 Kodeksu Cywilnego).

§4

Postanowienia końcowe

1. Organizator zastrzega sobie możliwość dokonywania w każdym czasie zmian w postanowieniach niniejszego Regulaminu, w szczególności z przyczyn technicznoorganizacyjnych, zapobiegania naruszeniom Regulaminu lub przeciwdziałania nadużyciom oraz usunięcia niejasności lub wątpliwości interpretacyjnych niniejszego Regulaminu. Zmiany Regulaminu będą dostępne w siedzibie Organizatora w terminie co najmniej 3 dni kalendarzowych przed ich wejściem w życie.
2. Materiały reklamowo-promocyjne związane z Promocją „ZBIERZ PIECZĄTKI ODBIERZ NAGRODĘ” mają jedynie charakter informacyjny. Wiążącą moc prawną mają wyłącznie postanowienia niniejszego Regulaminu.
3. W sprawach nieuregulowanych w niniejszym Regulaminie zastosowanie znajdują przepisy ustawy Kodeks cywilny.
4. Niniejszy Regulamin nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego.
5. Niniejsza wersja Regulaminu obowiązuje od dnia 10 maja 2024 roku.